

Especificaciones principales

1. •Tipo : Grande
2. •Garantía : 20 años en el motor y 1 año en el producto
3. •Alto : 185.3 cm
4. •Ancho : 59.5 cm
5. •Fondo : 68.8 cm

Dimensiones
Alto
185.3 cm
Ancho
59.5 cm
Fondo
68.8 cm

Powered by CamScanner

Powered by CamScanner

Peso	
86.5 kg	
Especificaciones	
Tipo	
Grande	
Cantidad de puertas	
1	
Capacidad bruta	
323 litros	
Capacidad de refrigeración	
323 litros	
Capacidad del congelador	
323 litros	
Color	
Rosado limpio	
Consumo energético	
63.4 kWh/mes	
Cuenta con alerta de puerta abierta	
Si	
Cuenta con bandejas de huevo	
No	
Cuenta con bloqueo de seguridad	
No	
Cuenta con congelamiento rápido	
Si	
Cuenta con control de temperatura	
Si	
Cuenta con luz interna	
Si	
Cuenta con tecnología inverter	
Si	
Dispensador de Agua	
No	
Eficiencia energética	
B	
Ice Maker	
Si	
Número de gavetas	
3	
Panel de control	
Digital	
País de Origen	
Tailandia	
Posición del freezer	
Freezer vertical	
Rango de temperatura	
Nevera 1 ~ 7 ? / Congelador -23 ~ -15 ?	
Sistema de enfriamiento	
No frost	
Tipo de refrigerante	
R600A	
Voltaje	
110 V;120 V	

Powered by CamScanner

Powered by CamScanner

Bandeja de Huevos	
No	
Capacidad neta	
323 litros	
Compresor	
Inverter	
Material de Bandejas en Congelador	
Vidrio templado	
Material de Bandejas en Nevera	
Vidrio templado	
Tecnología inverter	
Si	
Observaciones	
La foto de este producto ha sido ambientada, por lo cual no incluye ningún adorno, ni accesorios, ni piezas adicionales ni ningún otro elemento que lo acompañan.	
Fabricante	
Modelo	
RZ32A7445P0/CO	
Más detalles	
Garantía	
20 años en el motor y 1 año en el producto	
Características	
Compresor digital inverter con 20 años de garantia;One door;puertas tipo Bespoke	

Opiniones de clientes

Powered by CamScanner

Powered by CamScanner



Báscula capacidad 5 kg digital paracocina,

- Sensor de alta precisión
- Indicador de sobrepeso
- Función TARA (peso neto sin recipiente)
- Restablecimiento cero automáticos
- Apagado automático
- Indicador de batería baja
- Cuerpo de polipropilen

Especiaciones

Capacidad máxima	5 kg (11 lb)
Plato	Polipropileno Ø 15 cm
División mínima	1 g / 0.1 oz
Pesada mínima	20 g / 2 oz
Unidad de medida	Gramos (g) / Onzas (oz)
Dimensiones (Base x Fondo)	16 cm x 23 cm
Empaque individual	Caja
Inner	2
ster	12

Powered by CamScanner

Powered by CamScanner



LICUADORA INDUSTRIAL VOLCABLE

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Estructura: Acero inoxidable.
Vaso en acero inoxidable
Diseñada para disolver pulpas de frutas congeladas y triturar productos diversos con adición de líquido.
RPM: 3500
Voltaje: 220 volts 50hz
Potencia: 350 W
Peso: 19,7 Kg
Dimensiones: 350 x 600 x 1.200 mm
Capacidad: 15 Lts

Powered by CamScanner

Powered by CamScanner

BALANZA LIQUIDADORA TEK



Bascula De Piso Abatible Cap 150/300kg Ref:Bab-Ac

Bascula de piso marca tek es un equipo diseñado para trabajo liviano es portátil y fácil de manejar, ideal para para carnicerías, Fruver, salsamentarias y demás.

- **Marca: tek**
- **Tipo: abatible**
- **Capacidades disponibles para 150 y 300kg**
- **División de escala: 20,50 gramos**
- **Dimensiones disponibles 30x40cm – 40x50cm**
- **Funciona con batería recargable 4 voltios**
- **Adaptador de corriente de 6 voltios**
- **Función de tara y cero**
- **Estructura en alfajor**
- **Bandeja en acero inox**

bandeja en acero, batería recargable. Incluye cable de poder. Con Certificación OIML

Powered by CamScanner
Powered by CamScanner

ESTUFA INDUSTRIAL



Nuestras estufas industriales son fabricadas de uno a dos niveles en acero inoxidable calibre 18 y 20, con quemadores en aluminio fundido de 25.000 BTU, 40.000 BTU y 75.000 BTU.

PRODUCTO	CAPACIDAD	POTENCIA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIONES
Estufa industrial	4 PUESTOS	120.000 BTU/h G. Natural	Alto: 90 cm Ancho: 70 cm Largo: 135 cm	– Parrillas – Quemadores – Perillas – Plancha (Adicional)

Powered by CamScanner

Powered by CamScanner

VERTICAL DE REFRIGERACION



Descripcion

Las vitrinas verticales de refrigeración son equipos versátiles debido a su gran capacidad de almacenamiento y facilidad de ubicación de los productos debido a sus entrepaños ajustables en la parte de refrigeración. Este equipo se recomienda para el almacenamiento de productos perecederos como son lácteos, yogurt, verduras, frutas y carnes frías procesadas y alimentos levemente procesados (arepas, tortillas, entre otros), al igual que para bebidas como gaseosa, cerveza o licores en la parte de refrigeración. Las vitrinas verticales se fabrican según las medidas que requiera el cliente, no obstante, por lo general se maneja una altura total de 2 mt, el fondo total del equipo contando el grosor de la puerta es de 80 cm, y el frente o ancho del equipo depende del espacio que disponga el cliente en su local comercial. La unidad se puede colocar en la parte superior del equipo, en la parte inferior o a un costado, aunque se recomienda que se ubique en la parte inferior para facilitar la limpieza y reducir el consumo de energía.

Equipo elaborado en acero inoxidable brillante o satinado

Aislamiento por inyección de poliuretano de alta densidad y libre de CFC´s

Equipo operado con un motocompresor de última generación, con luz a 110V.

Sistema de refrigeración a través de aire forzado No frost (No forma escarcha).

Puerta sellada o en vidrio con cierre magnético y bisagra de tambor para una máxima apertura.

Laterales sellados o en vidrio tipo panorámica.

Equipo soportado en ruedas elaboradas PU con doble balinera.

Parrillas móviles en acero.

Control digital con indicador de temperatura.

Rango de operación para refrigeración de 1 a -6° C.

Powered by CamScanner

Powered by CamScanner

FORTE V17



Imagen solo de referencia, el equipo puede variar según la versión.

CARACTERÍSTICAS



CONTROL INTELIGENTE DE REFRIGERACIÓN:
Asegura el óptimo funcionamiento del equipo para que los productos siempre estén a la temperatura ideal de consumo y así evitar mermas.



CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO:
Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y aumentando la vida útil del compresor.



PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA:
Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.



ILUMINACIÓN LEDS:
Nuestro patentado sistema de LEDs usa una porción de la energía y tiene más de diez veces tiempo de vida que un foco de luz fluorescente, proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciendolo más atractivo al consumidor.



PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA:
Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni decoloran con el tiempo y pueden ser reciclados al final de su vida útil.

C_5H_{10}

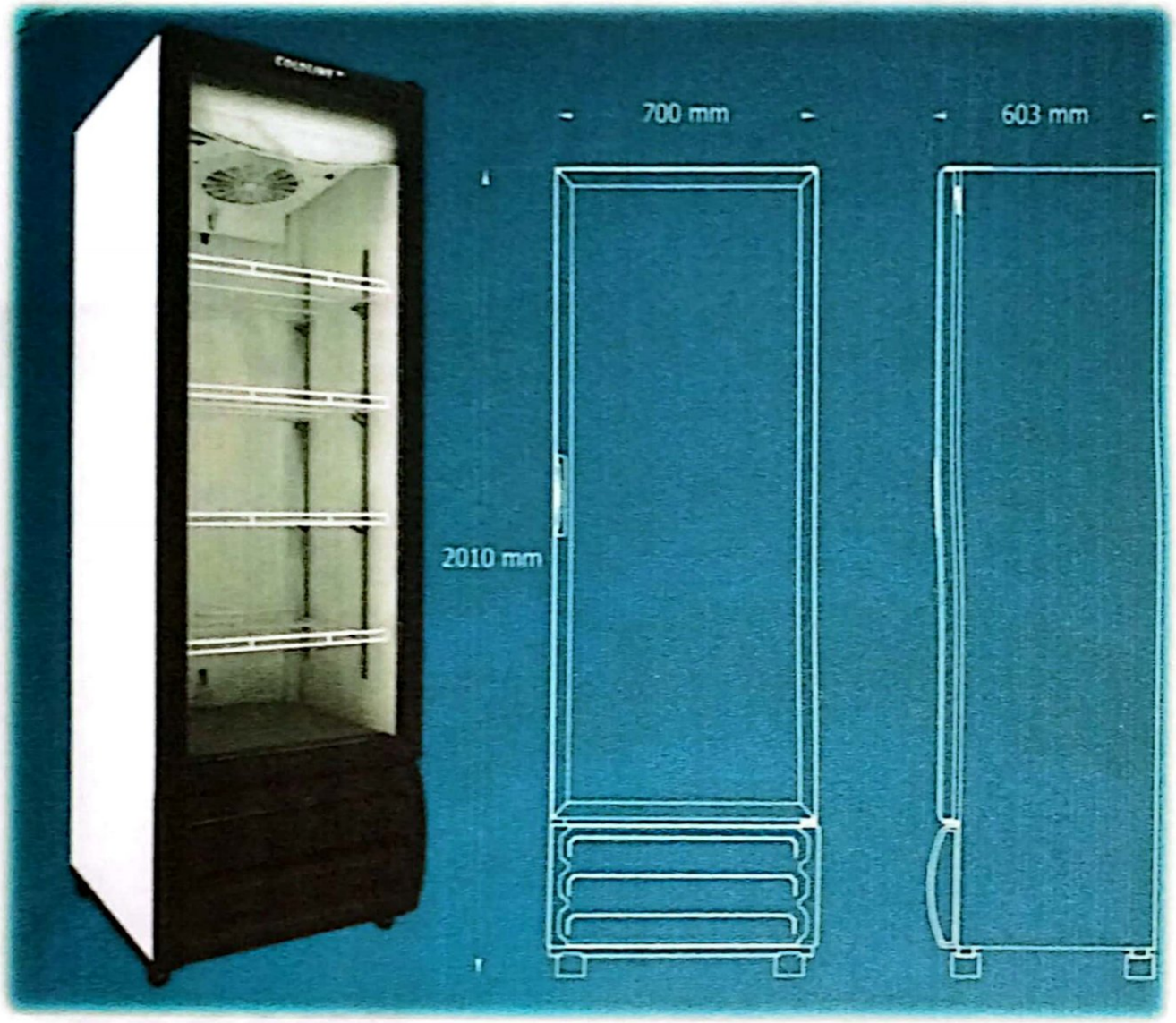
ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO:
Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

COLDLINE
... pensamos en frio

Powered by CamScanner
Powered by CamScanner

FORTE V17

VISTA DEL EQUIPO



ESPECIFICACIONES TECNICAS:	
Dimensión exterior (mm):	
Alto:	2010
Ancho:	700
Profundidad:	603
Dimensiones interiores (mm):	
Alto:	1452
Ancho:	625
Profundidad:	445
Volumen Bruto(L)	390
Volumen útil (L)	398
Puertas:	1
Parrillas:	4

DATOS CAPACIDADES:	
Capacidad L :	
Total:	600
Frente:	10
Fondo:	8

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFIGERACION:	
Refrigerante R134a(Kg)	0,241
Consumo de energía:(kwh/24h)	3,9
Potencia del compresor (PH)	1/3
Rango de Operación (°c)	2 a 6

DATOS ELECTRICOS:	
Fuente de alimentación:	0,241
Corriente (A)	3,9
Longitud de cable (mm)	1/3
Tipo de enchufe	2 a 6

COLDLINE
... pensamos en frio

Powered by CamScanner
Powered by CamScanner